

Drevené hračky

Hračky sú predmety slúžiace na ušľachtilú zábavu a rozvoj mentálnych a fyzických schopností dieťaťa. Patria sem aj spoločenské hry (Šach, Človeče nehnevaj sa a pod.)

Hračky môžeme deliť podľa týchto kritérií:

- veková hranica, pre ktorú sú hračky určené,
- materiál, z ktorého sú vyrobené (drevené, papierové, textilné, kožené, plastové, z tvarových výliskov a pod.),
- predmet, ktorý predstavujú (bábiky, zvieratká, nástroje, dopravné prostriedky, skladačky, stavebnice, spoločenské hry a pod.),
- systém použitý pre pohyb (napr. bez mechanizmu, mechanické, zotrvačnickové, samohybné, s kolieskami a pod.).

Požiadavky na hračky:

- úmernosť veku dieťaťa,
- dokonale opracovaný povrch,
- zdravotne neškodná povrchová úprava,
- povrchová úprava sa nesmie odlupovať,
- vhodná veľkosť celej hračky podľa veku dieťaťa,
- zaoblené hrany, rohy,
- ľahká údržba,
- materiál by nemal elektrostaticky priťahovať častice prachu.

Hračky sa vyrábajú:

- technológiou rezania,
- technológiou sústruženia, vŕtania,
- ručnou rezbárskou prácou.

Použité dreminy:

- najvýhodnejší je javor (ľahko sa bieli, morí, sústruží, brúsi, leští, vyhovuje o pevnostnej stránke, má peknú bielu farbu)
- podobné vlastnosti má hrab (podstatne húževnatejší, preto primerane ťažšie opracovanie) - používa sa na silne namáhané prvky.
- pri nedostatku možno použiť buk (ľahko sa dá vybieliť peroxidom vodíka a ďalej použiť a prírodný javor).
- pre farebnú kombináciu možno použiť farebné dreminy bez morenia napr. hruška, čerešňa, orech, slivka ale aj lipa, jelša, brekyňa.

Technológia výroby hračiek:

Výroba rezaných hračiek vychádza z bežne vyrábaného reziva vhodných rozmerov, obyčajne ako doplnkové využitie podrozmerného sortimentu.

Výroba sústružených a frézovaných hračiek vychádza z hranolčekov, ktorých dĺžka je upravená podľa automatu na ich výrobu. Prierez hranolčekov je daný budúcim výrobkom. Má dve fázy:

- prvá - zaokrúhlenie hranolčekov v prúťových frézach,
- druhá - sústruženie konkrétneho tvaru, oddelenie prvkov prípadné prevŕtanie.

Drobné prvky (napr. disky, gombíky, kolieska, korálky) sa vyrábajú z kratších prírezov, ktorých šírka je viacnásobkom dĺžky budúceho prvku. Po prechode prúťovou frézovačkou vznikne prút s priečne prechádzajúcimi vláknami, ktorý je kolmo delený napr. na kolieska. Vlastná výroba prvku je dokončená na sústruhu, k rotujúcemu prúťu sa prísúva tvarový nôž určujúci budúci tvar prvku a zároveň je prvok oddelený (odpichnutý). Prvky, ktoré sa budú navliekať sú zároveň s odpichnutím aj prevŕtané.

Brúsenie surových prvkov - prvky väčších rozmerov sa brúsia a leštia priamo na sústruhu na jedno upnutie. Prvky malých rozmerov - rotačné bubny s pridaním abrazív, otáčky synchronizované podľa veľkosti prvkov (max. jedna otáčka za minútu, kým odstredivá sila neprekoná gravitačnú).

Farbenie (povrchová úprava) prvkov - rotačné bubny s pridaním pomocných prvkov odlišnej veľkosti a náterových hmôt (liehová politúra s pigmentom alebo bez). Trením sa nános rozleštuje a teplom vzniknutým pre trení sa urýchli odparovanie liehu.

Kompletizácia prvkov do hotového výrobku - zvyčajne ručne.